

CURS PDR

Ziua 1

TEORIE:

I.

1. Discutii despre metal, clasificarea diverselor tipuri de aliaje in functie de producator.
2. Tensiunea metalului, caracterisici si particularitati ale elementelor.
3. Vopsea auto, straturile existente, diferentele in functie de producator si pregatirea corecta a suprafetelor inaintea reparatiei.
4. elementele autoturismelor, particularitati si diferente, accesul in interior.

II.

1. Clasificarea indoiturilor in functie de forma, adancime si obiectul care a produs indoitura.
2. Asemanari si diferente intre metodele de reparatie ale indoiturilor in functie de forma, dimensiune si localizare pe diverse elemente.

III.

1. Prezentarea sculelor si uneltelor folosite in procesul de reparatie a indoiturilor, clasificarea acestora pe categorii in functie de rolul lor.
2. Prezentarea lampilor cu explicatiile necesare pentru intelegerea pozitionarii luminii pe panou si in indoitura cu scopul evidențierii acesteia din urma.
3. Pozitionarea luminii in timpul reparatiei si in diversele stadii ale procesului de reparatie
4. Prezentarea particularitatilor si diferențelor dintre sculele si uneltele de inalta si slaba calitate.

PRACTICA

- Pozitionarea corecta fata de element si fata de indoitura.
- Pozitionarea corecta a corpului in timpul reparatiei
- Pozitia corecta a lampii si a fascicolului luminos fata de technician si indoitura.
- Pozitia corecta a uneltelor in timpul reparatiei si priza asupra acestora
- Evaluarea corecta a reparatiei
- Repararea indoturilor simple cu diametrul < 1 cm

Ziua 2

TEORIE:

- I. Recapitularea discutiilor din prima zii legate de pozitionarea corecta a luminii si a tehnicienului fata de indoitura, priza corecta in timpul reparatiei.

PRACTICA:

Recapitularea exercitiilor din prima zi.

Ziua 3

TEORIE:

- Discutii despre indoiturile lungi (crease dent) si particularitatile acestui tip de reparatie.

PRACTICA:

- Repararea indoeturilor lungi (crease dent) si alternarea cu repararea indoeturilor simple.

TEORIE:

- Repararea indoiturilor ascutie si pozitionarea luminii fata de acestea, alegerea sculelor necesare acestui gen de reparatie.

PRACTICA:

- Repararea indoiturilor ascutite alternative cu repararea indoiturilor lungi sau a celor cu baza ascutita.

TEORIE:

- Repararea valurilor de metal (crown)

PRACTICA:

- Reparea valurilor de metal si folosirea corecta a diverselor unelte specifice acestei reparatii.

Ziua 4

TEORIE:

- Prezentarea tehnicii de tragere a indoiturilor, prezentarea conditiilor optime de lucru si prezentarea setului de accesorii.
- Folosirea corecta a dispozitivelor de tras, a adezivului si corelatia intre temperatura si umiditate.

PRACTICA:

- Repararea indoiturilor folosing tehnica de tragere

TEORIE SI PRACTICA:

- Folosirea ciocanului in tehnica de blending

Ziua 5

TEORIE:

- Recapitularea cunostintelor dobandite pana in present

PRACTICA:

- Recapitularea reparatiei indoiturilor simple, lungi si ascutite
- Repararea indoiturilor cu diametrul de 2 cm

TEORIE:

- Folosirea corecta a sculelor si abordarea corecta a reparatiilor pe panourile laterale

PRACTICA:

- Reparatii indoituri pe panourile laterale (usi)

Ziua 6

TEORIE:

- Repararea indoiturilor mari si foarte mari cu exemple si explicatii in fiecare caz

PRACTICA:

- Examenul final de absolvire